



专业冷镦成型机制造商
可生产机型63—256多工位冷镦机



浙江瓦兴机电有限公司

Zhejiang Wxing Electromechanical co.LTD

+86-19718895678 sales@wxchm.com

www.wxchm.com / www.wxcoldheadingmachine.com

浙江省嘉兴市华隆广场2幢
Building 2, Hualong Plaza, Jiaxing, Zhejiang, China.

浙江瓦兴机电有限公司

Zhejiang Wxing Electromechanical co.LTD

浙江瓦兴机电有限公司

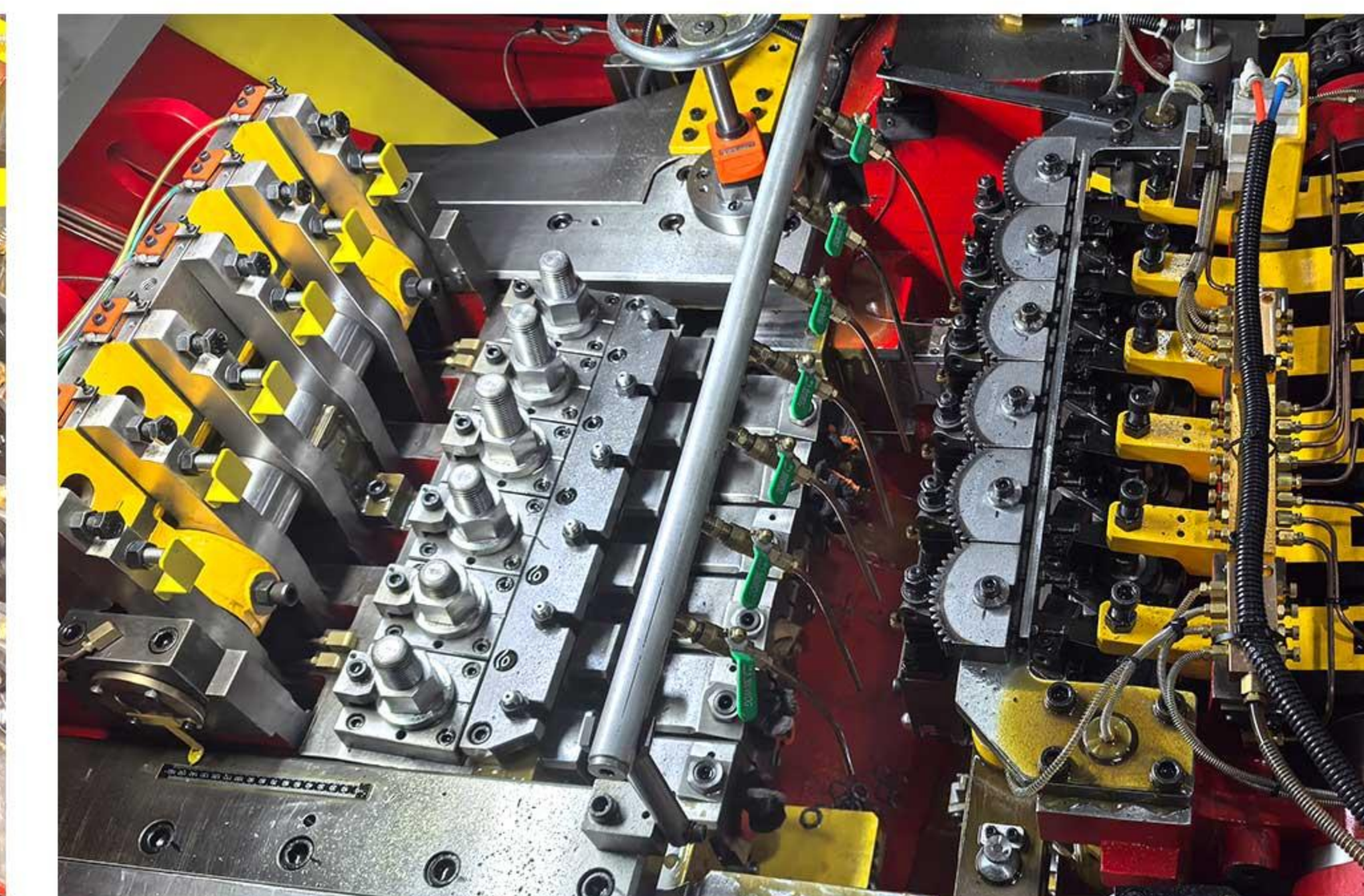
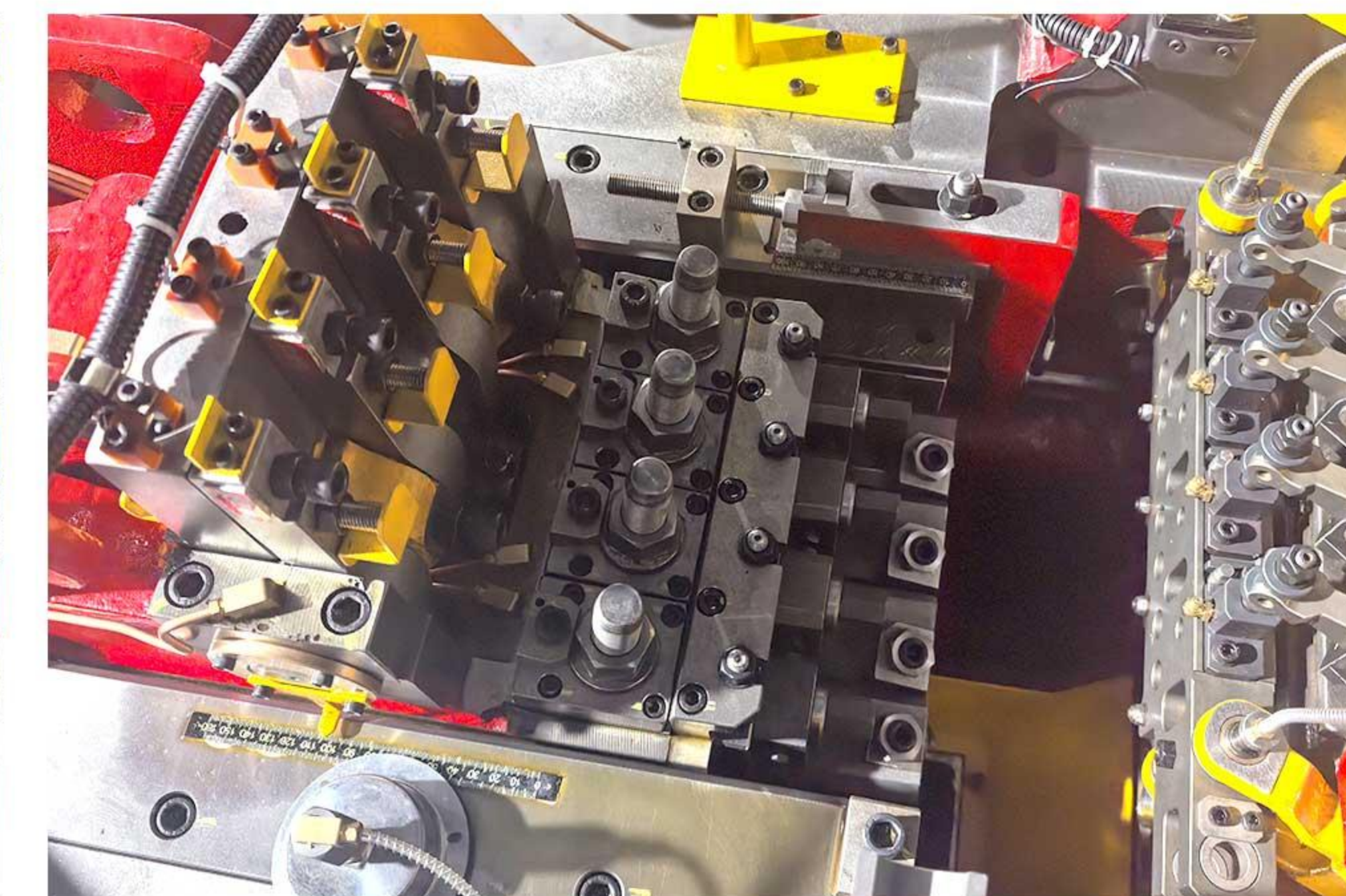
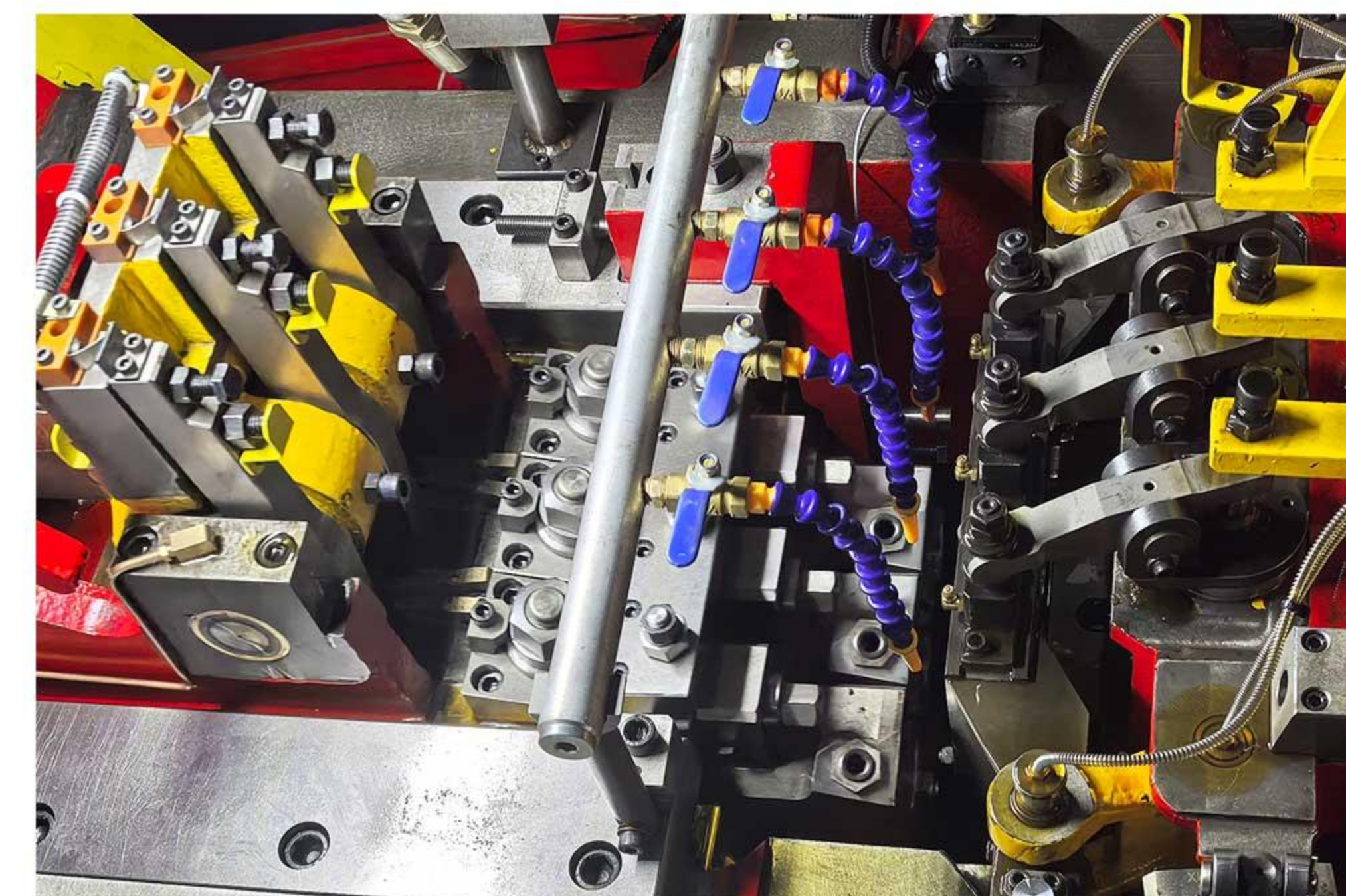
企业简介 / Company profile

浙江瓦兴机电有限公司生产及销售多工位智能冷做成型机系列产品，具有设计先进、结构实用、制造精密、性能，稳定、易操作维护和优异的性能价格比等特点，被广泛用于各类紧固件和异形件的加工制造。公司秉承“质量是效益，质量是第一竞争力”的经营发展理念，致力服务于客户的满意需求，通过客户利益的实现，达到合作共赢的目标。“诚信守约、质量为本，齐心协力、共创明天”，浙江瓦兴机电有限公司将以高质量的产品、周到的服务竭诚为国内外客户服务，真诚期待交流合作！

Zhejiang Waxing Electromechanical co.LTD. produces and sales produces a series of products of multi-station intelligent cold heading forming machine, which has the characteristics of advanced design,practical structure, precise manufacturing, stable performance, easy operation and maintenance and excellent performance-price ratio,and is widely used in the processing and manufacturing of various fasteners and special-shaped parts.

Our company adhering to the "quality is efficiency, quality is the first competitiveness" business development philosophy, committed to serving customers' satisfaction needs, through the realization of customer interests, to achieve the goal of win-win cooperation."Honest and faithful, quality-oriented, will work together to create a better tomorrow". Zhejiang Waxing Electromechanical co.LTD.will wholeheartedly serve customers at home and abroad with high-quality products and thoughtful service, and sincerely look forward to your exchanges and cooperation!

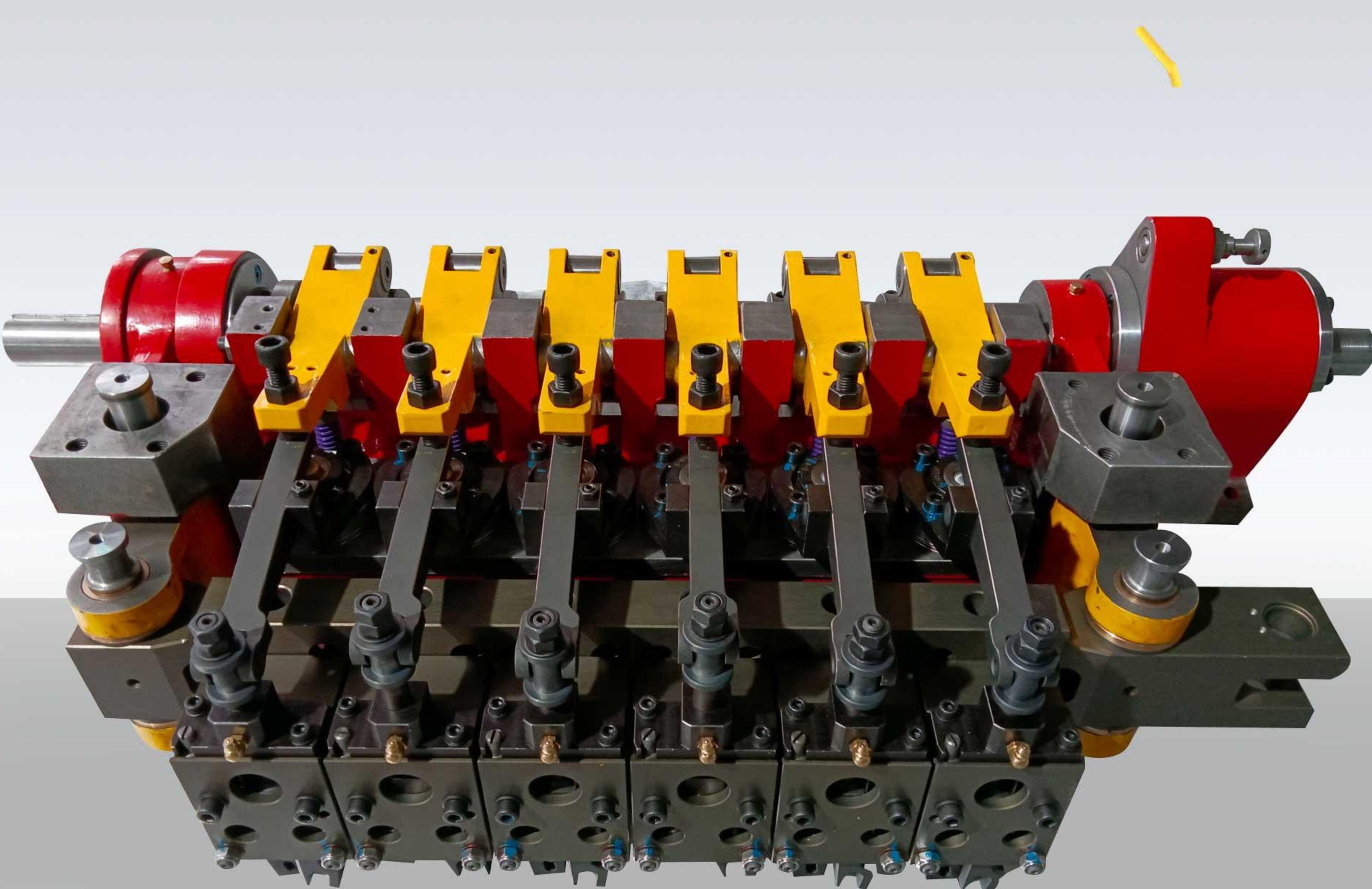
携手长远发展 铸造行业楷模



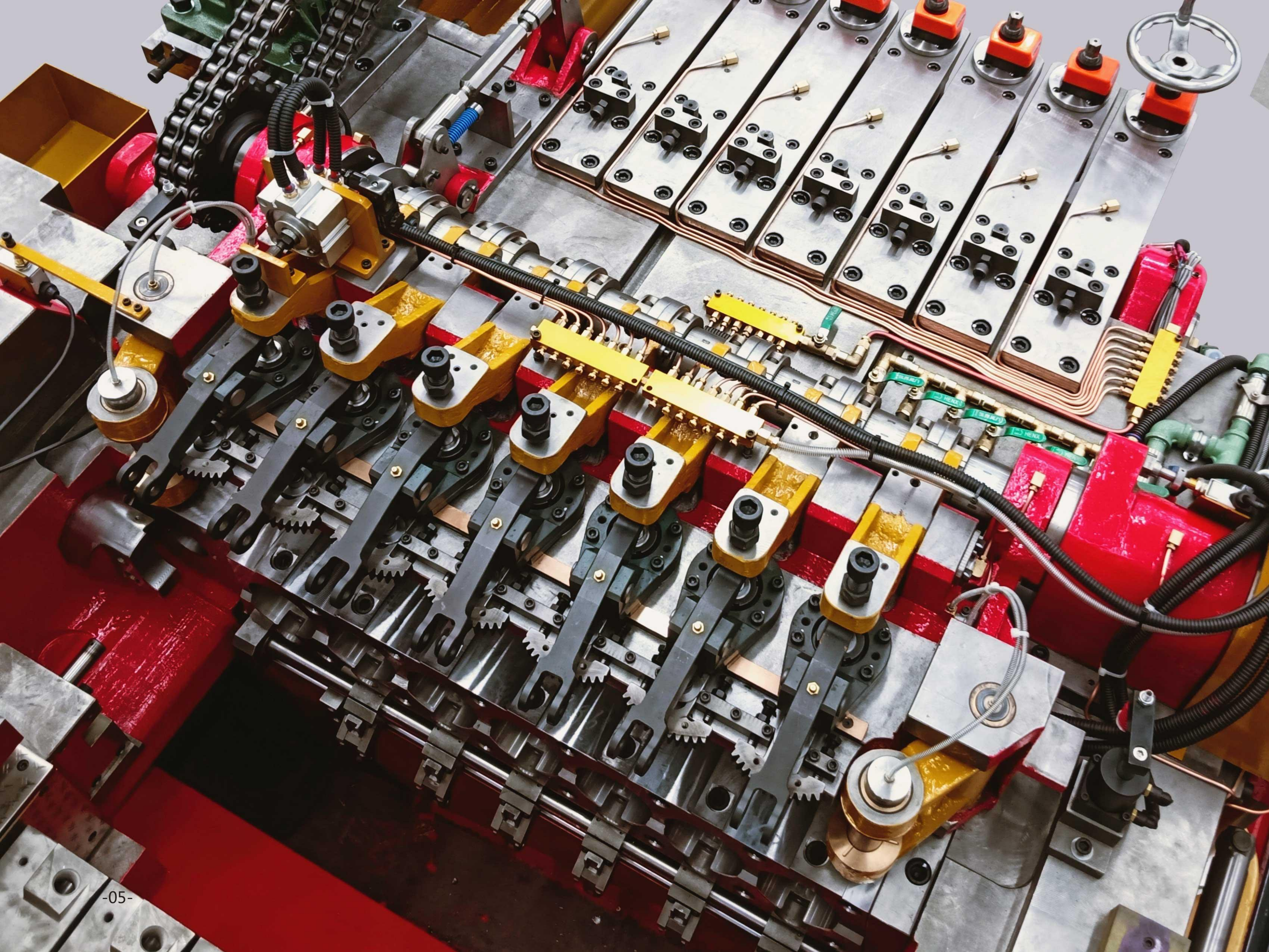
主要产品



主要配件

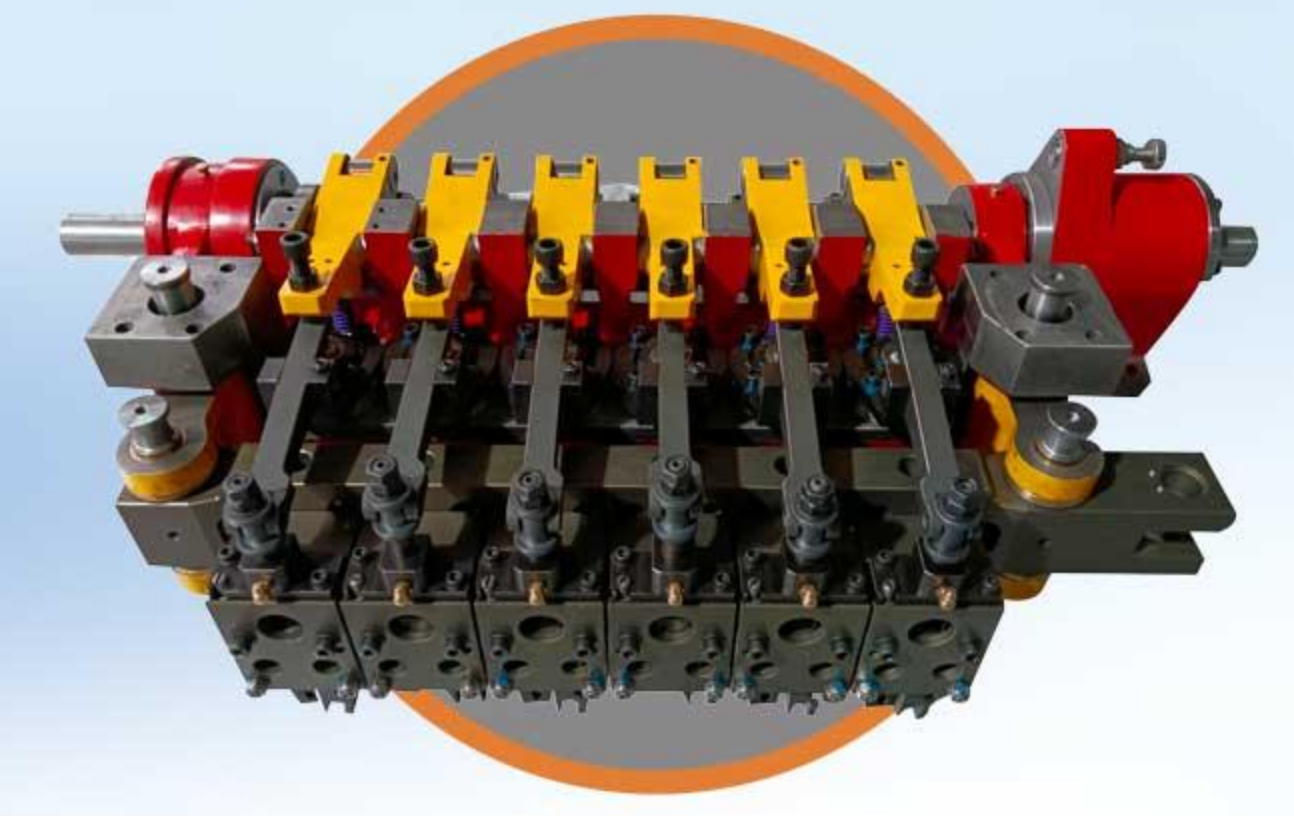
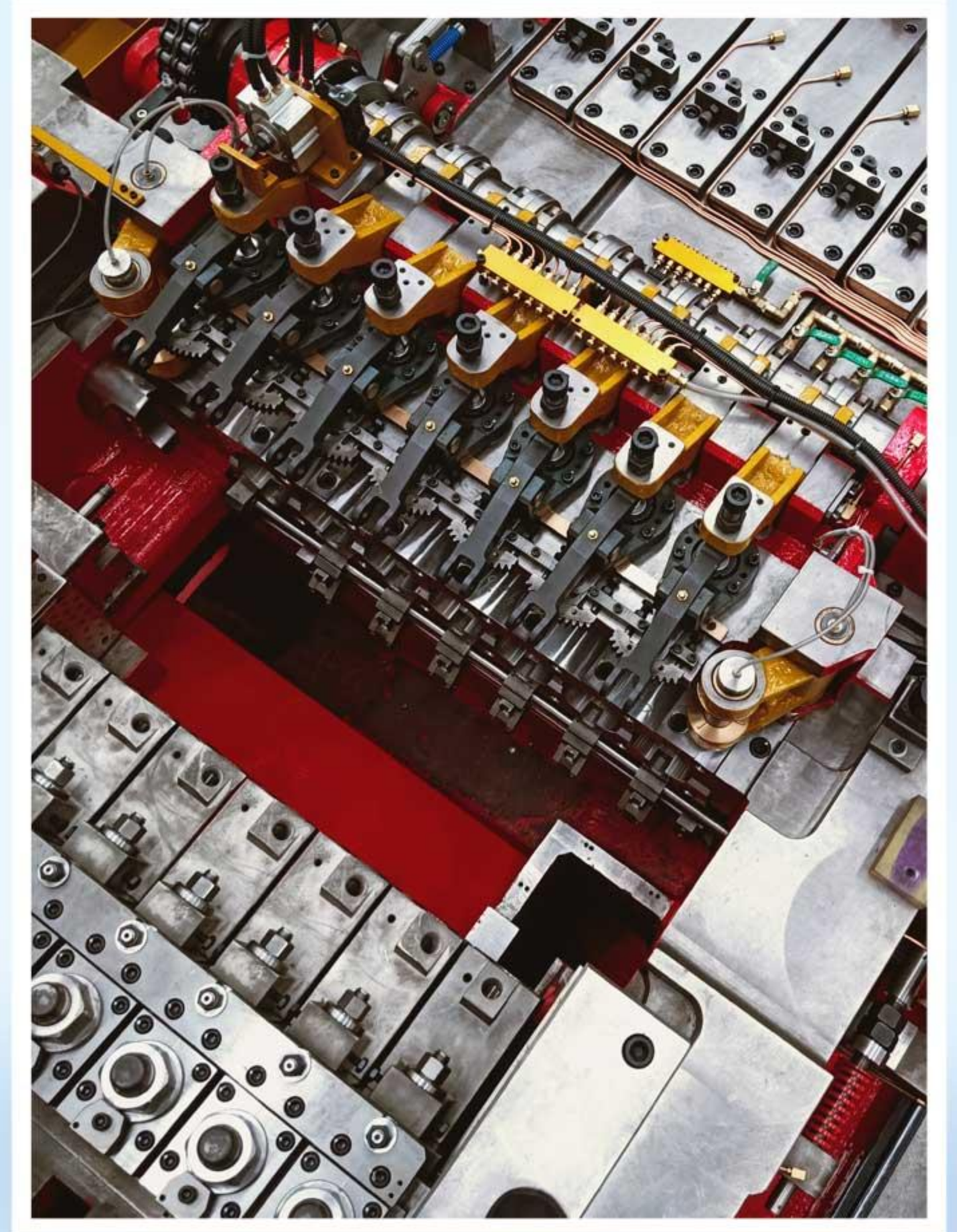
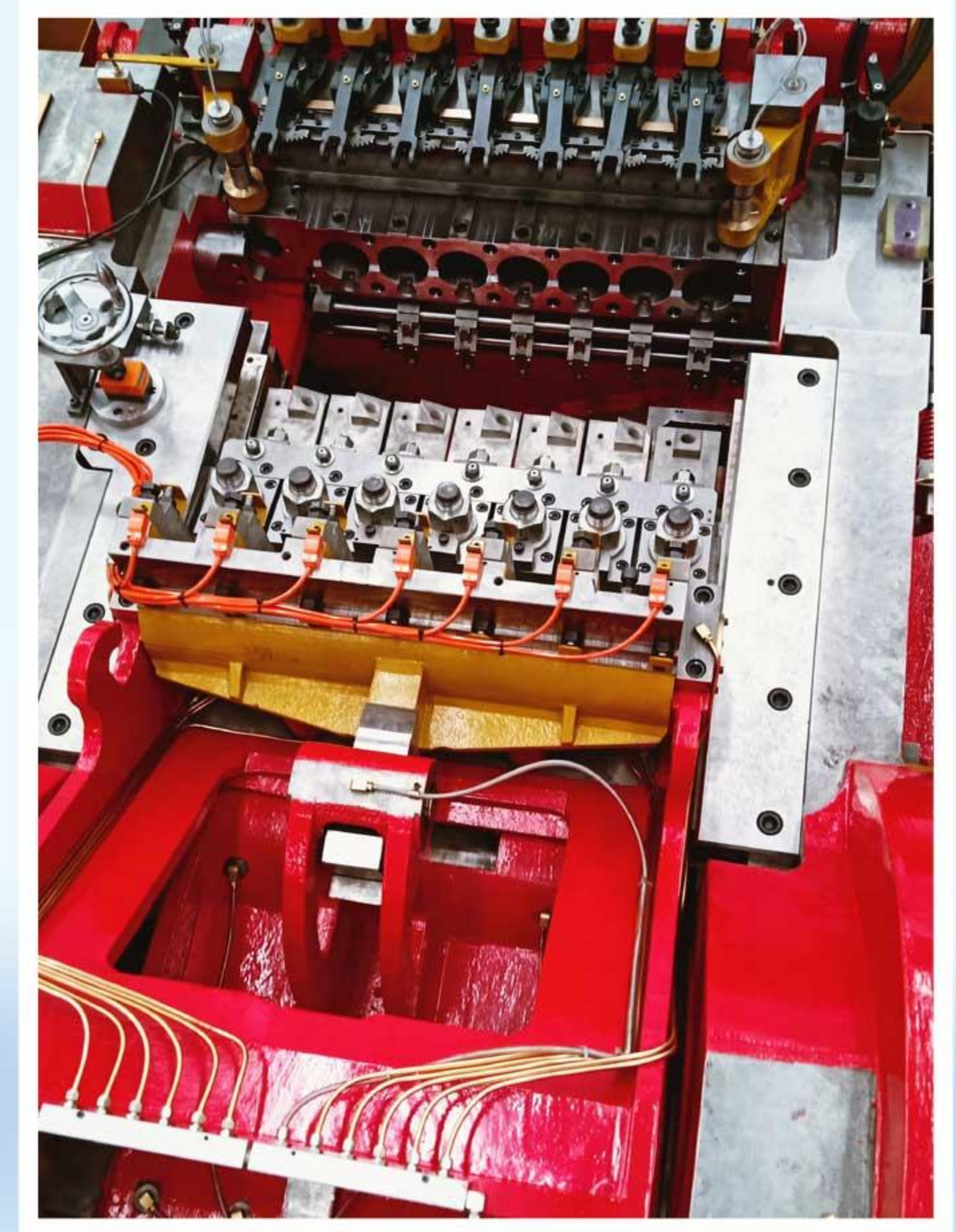
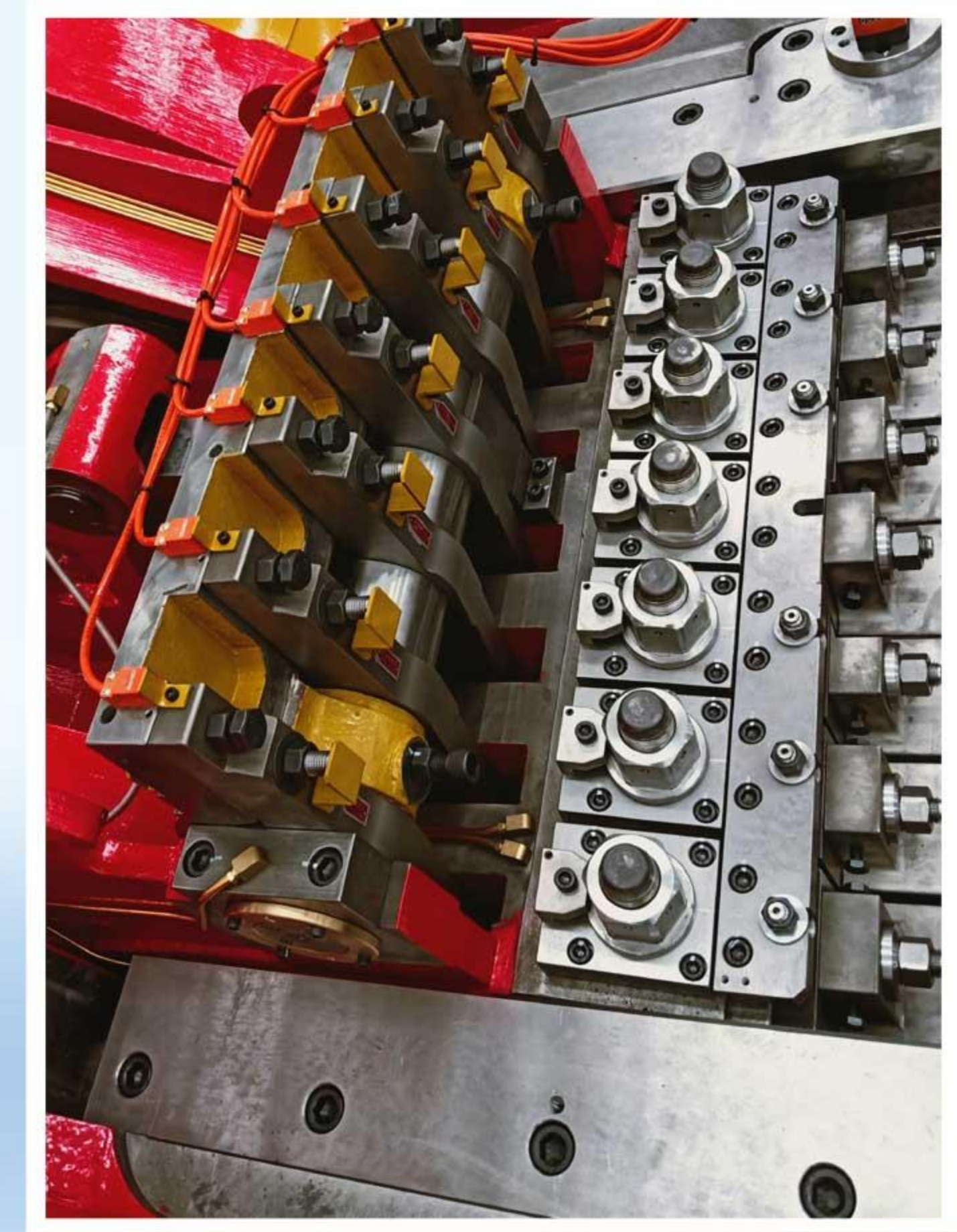


让专业和诚信成就责任、品质和实力



高质量部件组
可调节式阳模推出机构

ADJUSTABLE KNOCK OUT
MECHANISM FOR MALE DIE



旋摆气动夹钳

旋摆气动夹钳，夹料力可调。短寸时，第一组夹钳自动不夹取。



手摇式数字化挡料

长滑块手摇式数字化挡料调整（生产长产品或短产品时无需更换挡料杆）



智能触摸屏操作检测系统部件

数据采集开放接口：通过开放此接口，可以顺利接入客户的 ERP 和 MES 系统，来采集设备的实时数据。



空压离合器

空气离合器传动部位，主传动轴与飞轮瞬间结合或分离，使主机在“寸动时”马达不会急停、急启动，以保护马达与变频器。



智能触摸屏操作检测系统部件

当变频器出现故障时，按出高级显示终端二维码，通过个人智能手机扫描二维码，接入云端数据，立刻了解故障内容和排除方法。



送料系统

送料带有防逆轴承，送料系统不回转可自动抬起，减少系统与箱体之间的磨损。



分体式油箱

带滤油机使机器运转更顺畅，增加机器使用寿命。

多工位冷墩成型机是金属成型机械中的一种高精度、高产能、自动化程度较高的专业机床。冷墩工艺和冷成型机是紧固件行业用来生产各种螺栓、螺母及其它金属零部件的重要手段。由于冷墩设备本身的先进性和冷工艺的优越性，也使得它能广泛应用于国民经济各个领域，如：航空、轮船、机械、轨道交通、汽车、摩托车、自行车、建筑、电器、电子及通讯等行业的紧固件及异形非标件的加工生产。



型号 / Model	单位 /Unit	XBF-63S	XBF-83S	XBF-83L	XBF-103S	XBF-103L
工位数 / Forging station	NO.	3	3	3	3	3
压造力 / Forging force	Kgs	35,000	60,000	60,000	80,000	80,000
主电机功率 / Main motor	KW	11	18.5	18.5	22	22
可制螺栓头下长度 / Shank length of blank	mm	10-50	15-80	25-110	15-70	30-160
最大剪断直径 / Max.cut-off dia	mm	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø 12	Ø 12
最大剪断长度 / Max.cut-off length	mm	70	110	135	105	192
生产速度 / Speed Range	pcs/min	16-240	120-200	105-180	120-200	80-140
剪模外形尺寸 / Cut-off die.dia	mm	Ø30*45L	Ø35*50L	Ø30*50L	Ø45*59L	Ø45*59L
冲模外形尺寸 / Punch die.dia	mm	Ø40*90L	Ø45*120L	Ø45*140L	Ø53*115L	Ø53*112L
打模外形尺寸 / Main die.dia	mm	Ø50*85L	Ø60*125L	Ø60*150L	Ø75*108L	Ø75*200L
主滑台行程 / Main Slider Stroke	mm	110	146	192	150	280
冲具通出行程 / P.K.O.Stroke	mm	20	16	16	15	15
打模通出行程 / K.O.Stroke	mm	52	100	115	80	162
模间距 / Die pitch	mm	60	78	70	90	90
可制螺栓直径 / Applicable bolt dia	mm	3-6	5-8	5-8	6-10	6-10
机器大约重量 / Approx.weight	Ton	8	10	14	15	20
头部最大变形直径 /Max forging dia.on head	mm					

XBF-133S	XBF-133L	XBF-64S	XBF-84S	XBF-84L	XBF-104S	XBF-104L	XBF-134L	XBF-134LL	XBF-164S
3	3	4	4	4	4	4	4	4	4
115,000	115,000	40,000	60,000	80,000	80,000	80,000	120,000	120,000	210,000
30	30	15	22	22	30	30	37	37	55
20-100	70-210	10-80	15-85	30-130	15-110	20-160	20-160	75-265	20-160
Ø 15	Ø 15	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø 12	Ø 12	Ø 15	Ø 15	Ø 20
145	250	105	110	155	135	190	190	285	195
95-160	60-100	140-210	120-180	90-140	90-140	80-135	75-110	45-70	70-100
Ø63*69L	Ø55*70L	Ø30*45L	Ø35*50L	Ø35*60L	Ø45*59L	Ø45*59L	Ø63*69L	Ø55*70L	Ø60*90L
Ø60*130L	Ø60*179L	Ø40*90L	Ø45*115L	Ø45*115L	Ø53*115L	Ø53*115L	Ø60*130L	Ø60*229L	Ø75*185L
Ø86*135L	Ø86*265L	Ø50*110L	Ø60*120L	Ø60*165L	Ø75*135L	Ø75*185L	Ø94*190L	Ø86*305L	Ø100*190L
200	350	136	140	230	190	262	270	380	260
26	25	15	18	26	20	30	40	45	30
102	230	90	100	140	110	160	170	280	170
98	110	60	80	80	94	94	110	110	120
8-13	8-13	3-6	5-8	5-8	6-10	6-10	8-13	8-13	10-16
20	31	10	14	18	18	21	28	38	45

型号 / Model	单位 /Unit	XBF-164LL	XBF-164UL	XBF-204L	XBF-204LL	XBF-254S
工位数 / Forging station	NO.	4	4	4	4	4
压造力 / Forging force	Kgs	210,000	210,000	350,000	350,000	430,000
主电机功率 / Main motor	KW	55	75	75	75	110
可制螺栓头下长度 / Shank length of blank	mm	100-310	150-470	25-200	100-310	35-180
最大剪断直径 / Max.cut-off dia	mm	Ø 18	Ø 18	Ø 23	Ø 23	Ø 26
最大剪断长度 / Max.cut-off length	mm	350	500	240	360	253
生产速度 / Speed Range	pcs/min	40-60	35-50	55-80	40-60	40-60
剪模外形尺寸 / Cut-off die.dia	mm	Ø64*100L	Ø74*105L	Ø75*120L	Ø75*120L	Ø80*130L
冲模外形尺寸 / Punch die.dia	mm	Ø75*185L	Ø75*250L	Ø90*215L	Ø90*215L	Ø120*270L
打模外形尺寸 / Main die.dia	mm	Ø100*345L	Ø100*510L	Ø125*240L	Ø125*345L	Ø140*250L
主滑台行程 / Main Slider Stroke	mm	490	690	346	496	330
冲具通出行程 / P.K.O.Stroke	mm	46	60	46	46	40
打模通出行程 / K.O.Stroke	mm	320	480	220	325	230
模间距 / Die pitch	mm	120	120	140	140	160
可制螺栓直径 / Applicable bolt dia	mm	10-16	12-16	12-20	12-20	14-26
机器大约重量 / Approx.weight	Ton	60	80	62	75	105
头部最大变形直径 /Max forging dia.on head	mm					

XBP-65S	XBP-85S	XBP-105S	XBP-135L	XBP-165S	XBP-205L	XBP-255L	XBP-66S	XBP-86S	XBP-106S
5	5	5	5	5	5	5	6	6	6
40,000	80,000	90,000	130,000	220,000	350,000	440,000	50,000	90,000	110,000
15	22	30	37	55	75	110	18.5	22	30
10-80	15-85	15-110	20-160	25-160	25-200	60-310	15-75	15-80	15-110
Ø 8	Ø 10	Ø 13	Ø 16	Ø 19	Ø 23	Ø 30	Ø 10	Ø 13	Ø 16
105	115	135	190	190	240	370	100	100	135
120-200	95*160	90-150	65-110	60-95	45-75	35-55	110-180	90-150	85-140
Ø30*45L	Ø35*62L	Ø45*59L	Ø63*69L	Ø64*100L	Ø75*120L	Ø99*150L	Ø32*45L	Ø42*60L	Ø52*75L
Ø40*90L	Ø45*115L	Ø53*115L	Ø60*130L	Ø75*185L	Ø90*215L	Ø120*270L	Ø40*90L	Ø45*115L	Ø53*115L
Ø50*110L	Ø60*130L	Ø75*135L	Ø86*190L	Ø108*200L	Ø125*240L	Ø148*355L	Ø50*120L	Ø60*120L	Ø75*135L
136	140	190	270	280	346	510	140	150	190
15	26	20	30	35	46	45	26	26	26
80	85	110	180	180	220	315	85	85	110
60	80	94	110	129	140	160	64	80	94
3-6	5-8	6-10	8-13	10-16	12-20	16-26	3-6	5-8	6-10
11	16	20	31	52	75	140	16	20	24
							Ø14	Ø18	Ø22

设备参数

型号 / Model	单位 /Unit	XBP-136L	XBP-136LL	XBP-166S	XBP-206L
工位数 / Forging station	NO.	6	6	6	6
压造力 / Forging force	Kgs	140,000	140,000	230,000	390,000
主电机功率 / Main motor	KW	45	45	75	90
可制螺栓头下长度 / Shank length of blank	mm	20-160	20-200	25-160	25-200
最大剪断直径 / Max.cut-off dia	mm	Ø 21	Ø 21	Ø 26	Ø 30
最大剪断长度 / Max.cut-off length	mm	190	240	190	240
生产速度 / Speed Range	pcs/min	60-100	55-90	55-95	40-70
剪模外形尺寸 / Cut-off die.dia	mm	Ø58*80L	Ø58*80L	Ø74*105L	Ø94*130L
冲模外形尺寸 / Punch die.dia	mm	Ø60*130L	Ø60-130L	Ø75*185L	Ø90*215L
打模外形尺寸 / Main die.dia	mm	Ø94*190L	Ø94-240L	Ø108*200L	Ø125*240L
主滑台行程 / Main Slider Stroke	mm	270	320	280	345
冲具通出行程 / P.K.O.Stroke	mm	30	40	35	46
打模通出行程 / K.O.Stroke	mm	160	210	165	220
模间距 / Die pitch	mm	110	110	129	140
可制螺栓直径 / Applicable bolt dia	mm	8-13	8-13	10-16	12-20
机器大约重量 / Approx.weight	Ton	38	42	56	80
头部最大变形直径 /Max forging dia.on head	mm	Ø25	Ø25	Ø32	Ø44

XBP-256L	XBP-87S	XBP-107S	XBP-137L	XBP-167L	XBP-207L
6	7	7	7	7	7
500,000	90,000	110,000	140,000	230,000	390,000
132	22	30	45	75	90
50-250	15-80	15-110	20-160	25-160	25-200
Ø 36	Ø 13	Ø 16	Ø21	Ø26	Ø30
320	100	135	Ø 190	Ø 190	Ø 240
40-80	75-140	70-130	60-90	55-90	40-70
Ø109*150L	Ø42*60L	Ø52*75L	Ø58*80L	Ø74*105L	Ø94*130L
Ø120*270L	Ø45*115L	Ø53*115L	Ø60*130L	Ø75*185L	Ø90*215L
Ø148*300L	Ø60*120L	Ø75*135L	Ø94*190L	Ø108*200L	Ø125*240L
446	150	190	270	280	345
50	26	26	30	35	46
280	85	110	160	165	220
160	80	94	110	129	140
16-26	5-8	6-10	8-13	10-16	12-20
150	22	28	42	62	95
Ø50	Ø18	Ø22	Ø25	Ø32	Ø44

备注：1. 表中的生产速度取决于产品材质、尺寸、形状等有所差异。 2. 表中的剪断直径和产品尺寸都按中碳合金钢计算。
3. 本公司有修改规格权利，修改规格尺寸时不另行通知。